

# Curso Weller sobre la soldadura manual

## Agenda

- 9:00 - Fundamentos de la soldadura manual
- Definición de soldadura blanda
  - Propiedades de las uniones de soldadura
  - Requerimientos de una soldadura
  - Mojabilidad
  - Formación y crecimiento de la zona de difusión
  - Espesores intermetálicos de una unión soldada
- 10:20 Pausa de 10 min.
- 10:30 - Parámetros para soldar
- Tiempo
  - Temperatura
  - Flux y sus tipologías
  - Soldabilidad y materiales
- El control térmico durante las fases de soldadura manual
- Cómo escoger las herramientas más adecuadas
- 11:50 Pausa de 10 min.
- 12:00 - La punta del soldador
- Composición de la punta
  - Espesor de hierro
  - Selección de la punta adecuada
  - Mojabilidad de la punta y parámetros que la disminuyen
  - Sistemas de limpieza: ventajas y desventajas
  - Duración de la punta de soldadura
  - Resultados de los test de duración efectuados
- 13:00 Conclusiones y fin de la parte teórica
- Pausa comida
- 14:00 Parte práctica de 4 horas para que los operadores apliquen los conceptos tratados. Los operadores harán pruebas de soldaduras sobre las placas que suelen trabajar o sobre placas de ensayos con componentes smd/pth. Las pruebas de soldadura se efectuarían en producción o en la sala del curso mientras la comprobación de los resultados se puede efectuar posteriormente con un microscopio.

Al final del curso se entregarán los "Certificados de asistencia Weller" y un CD Rom con todos los temas técnicos tratados durante el encuentro que permitirá a la empresa la distribución de la documentación a todos los participantes.

Duración total: 8 horas

Máx. número de participantes: 15 personas

Atentamente

Dr. Ing. Luca Chiochia  
Weller application engineer Iberia and application trainer